

Senkungen für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern

DIN
74
Blatt 3

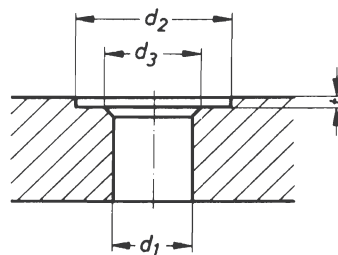
Counterbores for hexagon bolts and nuts

Senkungen nach dieser Norm gelten für Konstruktionen, bei denen Durchgangslöcher nach DIN 69, Ausgabe August 1971 (Seite 1), vorgesehen sind.

Maße in mm

Form R für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern
mit normalen Schlüsselweiten, z. B. nach DIN 931 und DIN 934

Diese Senkungen sind auch geeignet für Verwendung von Scheiben nach DIN 125 und DIN 6902 Form A sowie Sicherungselementen, z. B. nach DIN 127, DIN 128, DIN 137, DIN 6797, DIN 6798 und DIN 6904 bis DIN 6907.



t braucht nicht größer zu sein, als zur Herstellung einer spanend erzeugten und rechtwinklig zur Achse des Durchgangslöcher stehenden Kreisfläche notwendig ist.

Bezeichnung einer Senkung Form R mit Durchgangslöcher mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung R m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser	2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
d_1 mittel (m) ¹⁾ H13	2,4	2,7	2,9	3	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30
d_1 fein (f) ²⁾ H12	2,2	2,5	2,7	2,8	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	—
d_2 H15	6	7	8	8	9	9	10	11	13	18	22	26	30	33	36	40	43	48	53
d_3 ³⁾	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	18	20	22	24	26	28	33

Für Gewindedurchmesser	30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80	90	100	110	120
d_1 mittel (m) ¹⁾ H13	33	36	39	42	45	48	52	56	62	66	70	74	78	82	86	96	107	117	127
d_1 fein (f) ²⁾ H12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
d_2 H15	61	66	71	76	82	89	98	107	112	118	125	132	132	140	150	170	190	200	224
d_3 ³⁾	36	39	42	45	48	51	56	60	68	72	76	80	84	88	92	102	114	124	134

- 1) Durchgangslöcher mittel (ISO-Werte) nach DIN 69 (bevorzugen)
- 2) Durchgangslöcher fein (ISO-Werte) nach DIN 69
- 3) 90°-Senkung oder gerundet, unter 12 mm Gewindedurchmesser nur entgratet. Nur erforderlich bei Sechskantschrauben ohne Unterlegteile.

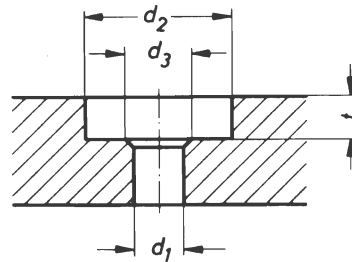
Senkungen für Senkschrauben siehe DIN 74 Blatt 1

Senkungen für Zylinderschrauben siehe DIN 74 Blatt 2

Senkdurchmesser für zylindrische Senkungen, Übersicht und Anwendung siehe DIN 974

Fortsetzung Seite 2 bis 4

- | | | |
|----------------|---|---|
| Form SA | für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931 | } für Steckschlüssel nach DIN 659, DIN 896, DIN 3112
oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3124 |
| Form TA | für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934 | |
| Form SB | für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931 | } für Ringschlüssel nach DIN 838, DIN 897
oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3129 (Vornorm) |
| Form TB | für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934 | |



Bezeichnung einer Senkung Form SA mit Durchgangsloch mittel (m) für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung SA m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser		3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d_1	mittel (m) ¹⁾ H13	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18	20	22
	fein (f) ²⁾ H12	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
d_2	für Form SA, TA	11	13	15	18	24	28	33	36	40	43	46
	Senkung Form SB, TB		15	18	20	26	33	36	43	46	50	53
d_3 ³⁾		—	—	—	—	—	—	16	18	20	22	24
t	für Form SA, SB	2,4	3,4	4,2	4,8	6,5	8	9	10	11,5	13,5	14,5
	Senkung Form TA, TB	2,8	3,8	4,7	5,8	7,5	9	11	12	14,5	16,5	17,5
zul. Abw.		+0,4 0										

Für Gewindedurchmesser		22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d_1	mittel (m) ¹⁾ H13	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56
	fein (f) ²⁾ H12	23	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
d_2	für Form SA, TA	50	57	61	71	76	82	89	98	107	112	118
	Senkung Form SB, TB	57	71	76	82	89	92	98	107	112	125	132
d_3 ³⁾		26	28	33	36	39	42	45	48	51	56	60
t	für Form SA, SB	15,5	16,5	18,5	21	23	25	27	28	30	32	35
	Senkung Form TA, TB	19,5	20,5	23,5	26	28	31	33	36	38	40	44
zul. Abw.		+0,4 0					+0,6 0					

¹⁾, ²⁾, ³⁾ Siehe Seite 1